

Mario Heinemann Handwerkskammer Münster









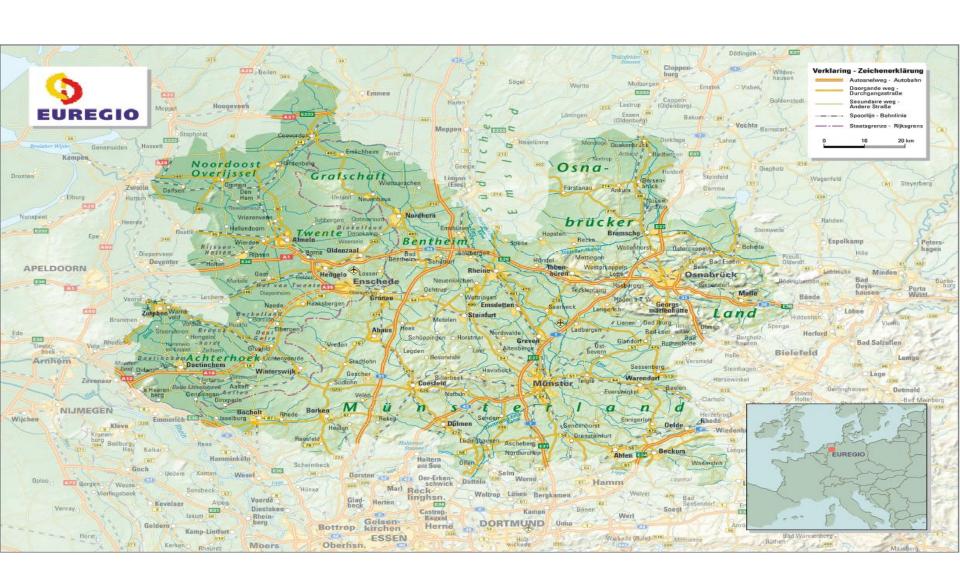


Netzwerk GEP

Grenzenloses Effizientes Produzieren in der EUREGIO für CO2-Reduzierung und Produktivitätssteigerung in KMU

Fördergebiet





Die Projektpartner





Handwerkskammer Münster



Stodt Toekomsttechniek



Landkreis Grafschaft Bentheim

Die GEP Vorgehensweise im Projekt



Grenzüberschreitender Unabhängiger Expertenpool

(Energie- und Effizienzagentur NRW, Rijksdienst voor Ondernemen, Klimaschutz- und Energieagentur Niedersachsen, etc.)





Projektmanager

Grenzüberschreitendes Lösungsanbieter-Netzwerk (KMU)





Projektmanager

pull push Verbesserungsvorschläge

Projektmanager

Holz

Verschwendungen erkennen, Potenziale analysieren und Handlungsempfehlungen aufzeigen

Lean & Green - Check

(Förderung von 4 Manntagen 50%)

Projektumsetzung

lernen:

entwickeln und Maßnahmen Umsetzen /aus Erfahrungen

(Förderung von 12 Manntagen 50% und ein Tag Schulung)

500 KMU

Kunststoff

Metall

KMU-Effizienz-Begleiter: Weiterentwicklung Nachhaltigkeit

Sensibilisierung

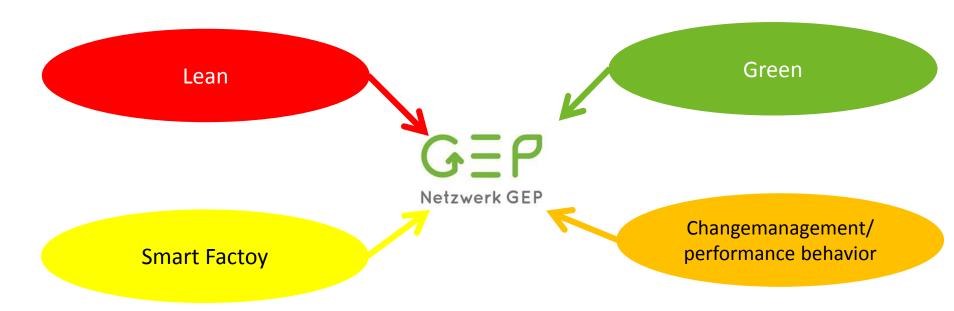
Clustertreffen

Prozessinnovationen

2015

Ganzheitliche Betrachtung betrieblicher Prozesse, Netzwerk GEF um Prozessinnovationen anzustoßen

 Um erfolgreich Prozessinnovationen anzustoßen, bedarf es bestimmter ganzheitlicher Rahmenbedingungen in kleinen und mittleren Unternehmen (KMU). Diese werden im Vorfeld und während eines Lean & Green-Checks betrachtet:



Changemanagement / performance behavior



Was wird im GEP Lean & Green-Check hinterfragt?

- Führungsverhalten / Führungsstrukturen
- Aufbauorganisation
- Engagement der Beschäftigten
- Personalentwicklungsmöglichkeiten
- Betriebliche Kommunikationsstrukturen
- Verbesserungs- und Veränderungskultur



Green / Energie- und Ressourceneffizienz



Was wird im GEP Lean & Green-Check hinterfragt?

- Möglichkeiten der Steigerung der Materialeffizienz
- Kosteneinsparpotentiale beim Einkauf und der Verwendung von
 - Strom und Wärmeenergie
- Wärmerückgewinnungspotentiale
- Ansätze für Recycling
- Effiziente Drucklufttechnik
- Nutzungsmöglichkeiten regenerativer Energieträger

•••••



Lean / "schlanke" verschwendungsarme und wertschöpfende Prozesse

- Transparente Lagerverwaltung (Übersicht, Materialien, keine Verschwendung durch Suchvorgänge)
- Saubere und ordentliche Arbeitsplätze / Verbesserung der Ergonomie und Arbeitssicherheit
- Effizienter Mitarbeitereinsatz (Steigerung der Wertschöpfung Reduzierung der Verschwendung)
- Verkürzung der Durchlaufzeiten
- •••••

GEP Netzwerk GEP

Smart factory / Chancen der Digitalisierung und Automatisierung nutzen – "intelligente Fabrik"

Was wird im GEP Lean & Green-Check hinterfragt?

- Möglichkeiten der Prozessstandardisierung und Prozessdigitalisierung
- Modulare Systemstrukturen zu schnellen und flexiblen Konfiguration innerhalb der Produktionsabläufe
- RFID-Identifikation einzelner Werkstücke im standardisiertem Datenformat
- Einheitliche mechanische, elektromechanische und informationstechnische Schnittstellen
- Automatisierungsgrad

Ablauf des GEP Lean & Green-Checks



	Element
Vorab	 Vorabinformation über Ablauf, Projekt Marketing, etc. Vorabfragebogen zu Kennwerten
Lean & Green-Check	 Vorstellungsrunde / Kick Off Fokussierung (Was ist der Kernprozess) Betriebsbegehung / Prozessaufnahme / Muda Walk Gemeinsame Bearbeitung Checkliste Rote- Karte- Aktion Prozesslandkarte / Kennzahlen erstellen Abschlussdiskussion / Hausaufgabe

Elemente des GEP Lean & Green-Checks



Analyse

- Potenzialliste
- Dokumentation Sofortmaßnahmen
- Auswertung Standardisierte Checkliste
- Betriebsvergleich nach Branche / Benchmark
- Roadmap aus Handlungsfelder kurz-, mittel- und langfristig
- Zwei Handlungsempfehlungen für GEP Umsetzungsprojekte

Präsentation

- Vorstellung des Abschlussberichtes / Auswertung / Reflexion
- Diskussion der zwei vorgeschlagenen GEP Projekte, Planung der Umsetzung, Terminierung und Aufgabenverteilung
- Rundgang zur Umsetzung der Sofortmaßnahmen
- Abschlussbericht und Handlungsempfehlung für das Umsetzungsprojekt



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

Mario Heinemann Handwerkskammer Münster





Unterstützt durch / Mede mogelijk gemaakt door:





www.deutschland-nederland.eu

Ministerium für Wirtschaft, Energie, Industrie, Mittelstand und Handwerk des Landes Nordrhein-Westfalen













